DANE TECHNICZNE

szerokość robocza	agregat talerzowy THOR AT	typ	KM	kg
2,7	agregat talerzowy Φ 510 z wałem rurowym i hydropakiem	AT600/ 2,7	90-110	1120
2,7	agregat talerzowy Φ 560 z wałem rurowym i hydropakiem	AT600/ 2,7	90-110	1150
3	agregat talerzowy Φ 510 z wałem rurowym i hydropakiem	AT600/ 3,0	95-120	1160
3	agregat talerzowy Φ 510 z wałem rurowym i hydropakiem	AT600/ 3,0	95-120	1300
3	agregat talerzowy Φ 510 z wałem rurowym i hydropakiem	AT600/ 3,0	95-120	1300
4	agregat talerzowy Φ 560 z wałem rurowym	AT600/ 4,0	130-150	1550
4	agregat talerzowy Φ 600 z wałem rurowym	AT600/ 4,0	130-150	1550
4 hyd.	agregat talerzowy Φ 560 z wałem rurowym - hydrauliczny	AT600/ 4,0	130-150	2450
4 hyd.	agregat talerzowy Φ 600 z wałem rurowym - hydrauliczny	AT600/ 4,0	130-150	2450
5 hyd.	agregat talerzowy Φ 560 z wałem rurowym - hydrauliczny	AT600/ 5,0	150-180	2700
5 hyd.	agregat talerzowy Φ 600 z wałem rurowym - hydrauliczny	AT600/ 5,0	150-180	2700
6 hyd.	agregat talerzowy Φ 560 z wałem rurowym - hydrauliczny	AT600/ 6,0	180-200	3220
6 hyd.	agregat talerzowy Φ 600 z wałem rurowym - hydrauliczny	AT600/ 6,0	180-200	3220
4 hyd., 5hyd., 6 hyd.	wózek transportowy + dyszel			
	OPCJE			
2,7-6	rząd zgrzebeł sprężystych Φ12			
2,7-6	wał PACKERA			
	bez hydropaku			

3-6	wał PIERŚCIENIOWY
3-6	wał V-RING, wał T-RING, wał C-RING
2,7-6	wał GUMOWY
3	wał RUROWY Φ 600
4,5,6	regulacja hydrauliczna wału
	przednie koła podporowe regulowane manualnie
	montaż oświetlenia LED